

Blue Concrete

dauerhaft wirtschaftlich innovativ



Beton und Nachhaltigkeit

Als Innovationstreiber der Branche wollen wir immer einen Schritt voraus sein: Mit dem GOLDBECK Blue Concrete treiben wir die Entwicklung zu einem **Beton mit Netto-Null-Emissionen bis 2030** voran – und dies ohne Verwendung von Klimazertifikaten.

Beton ist auf Grund seiner positiven Eigenschaften ein wichtiger Bestandteil unserer Systemelemente. Bei seiner konventionellen Herstellung fällt viel klimaschädliches CO₂ an. Das liegt vor allem am Herstellungsprozess des Bindemittels Zement. Unsere entwickelten und angewendeten Maßnahmen führen bereits heute zu einem großen Erfolg:

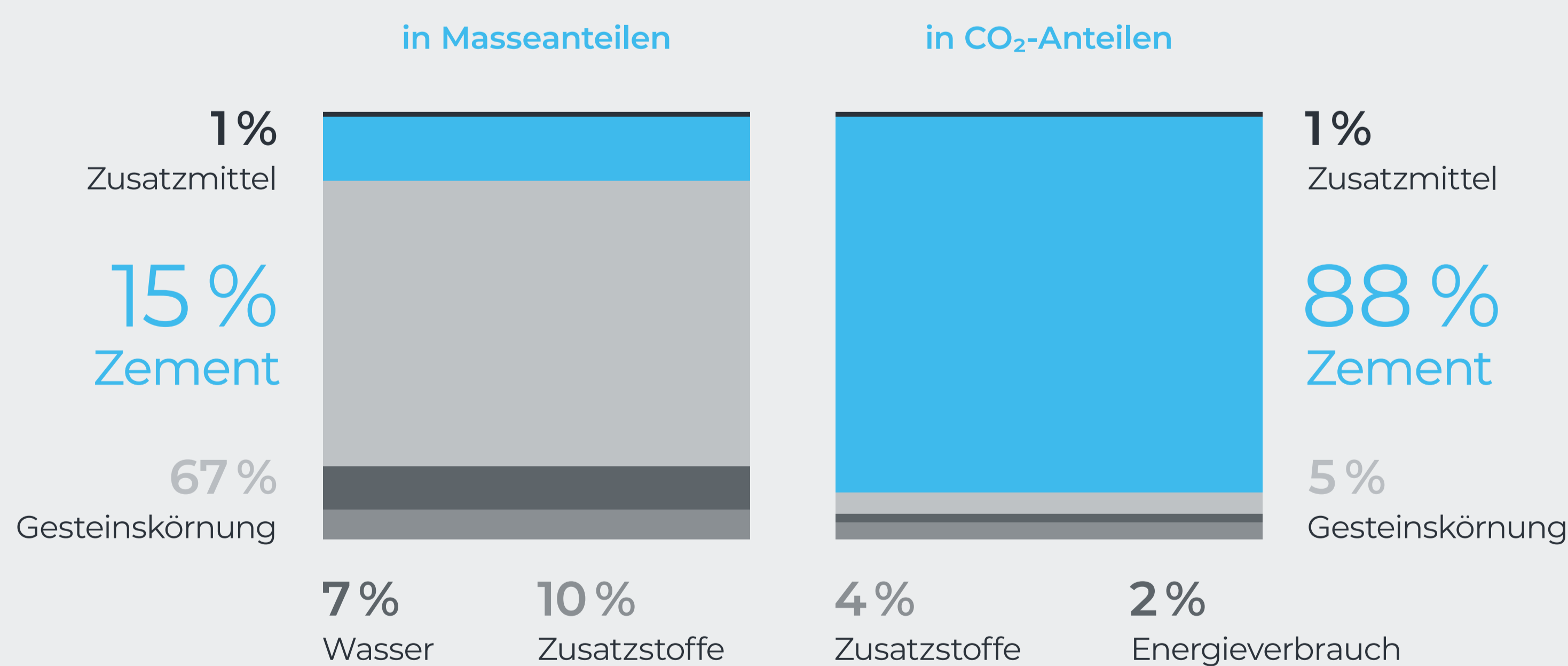
Mit dem neuen Blue Concrete haben wir einen Beton geschaffen, der schon jetzt bis zu 35 % weniger CO₂ emittiert als der Branchenreferenzwert nach CSC*. Dieser wird zukünftig in allen Werken und Betonfertigteilen zum Einsatz kommen.

*Das CSC – kurz für „Concrete Sustainability Council“ – ist ein globales Zertifizierungssystem, das ökologisch, sozial und wirtschaftlich verantwortungsvolles Handeln in den Tätigkeitsbereichen Beton, Zement und Gesteinskörnung bewertet.

Unsere Maßnahmen zur CO₂- und Ressourcenoptimierung:

- ✓ **Bauteiloptimiert:**
Maximale Funktion bei minimalem Materialeinsatz – das ist seit jeher ein wesentliches Credo von GOLDBECK. Wir arbeiten stetig daran, unsere Bauteile schlanker, multifunktionaler und leistungsfähiger zu gestalten und dadurch materielle wie immaterielle Ressourcen ergo Emissionen einzusparen.
- ✓ **Klinkerreduziert:**
Durch die Umstellung der Zementart kann der Klinkeranteil im Blue Concrete um bis zu 41 % reduziert werden. Der Klinker wird durch andere Zusatzstoffe mit einer geringeren CO₂-Bilanz substituiert.
- ✓ **Zementreduziert:**
Durch innovative Herstellverfahren können wir die Menge des Zements reduzieren und die Eigenschaften verbessern – darunter z. B. die Frühfestigkeit und die Dauerhaftigkeit.
- ✓ **Wasserreduziert:**
Einen Teil des für die Betonproduktion benötigten Wassers – z. B. Restwasser aus den Mischanlagen oder Waschwasser – fangen und bereiten wir auf, um es so lange wie möglich im Kreislauf zu halten. So sparen wir Frischwasser.
- ✓ **Einsatz erneuerbarer Energien:**
Durch die Nutzung von erneuerbaren Energien aus eigenen Photovoltaikanlagen und den Einsatz von Ökostrom werden die CO₂-Emissionen im gesamten Produktionsprozess deutlich reduziert.

1 m³ Beton



Ein Zentrum für innovative Lösungen

Wir haben ein Concrete Innovation Center geschaffen, um nachhaltigkeitsorientierte Betonlösungen stetig weiterzuentwickeln. Ein interdisziplinäres Expertenteam arbeitet dabei mit Industriepartnern, Universitäten und Start-Ups daran, den GOLDBECK Blue Concrete immer weiter zu verbessern, um das Ziel der CO₂-neutralen Produktion bis 2030 zu erreichen – **und das für alle unsere Kunden und alle Projekte.**



Ob R-Beton, CO₂-Speicherung im Beton oder neue Bindemittel – das Innovationspotential von Beton ist groß.

